



Chemical Compatibility

| Chemical Environment | Concentration | Pultruded Flowgrip® | | Supergrate™ | | Supergrate™ | | Pultex® | |
|----------------------------|---------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|----------------|-------------|----------------------|-----------|
| | | Polyester | | Polyester | | Molded Grating | | Standard Structurals | |
| | | Temp | Vinyl Ester | Temp | Vinyl Ester | Temp | Vinyl Ester | 1500/1525 Srs. | 1625 Srs. |
| | | Max. F/C | Max. F/C | Max. F/C | Max. F/C | Max. F/C | Max. F/C | Max. F/C | Max. F/C |
| ACETIC ACID | 0-50 | NR | 100/38 | 100/38 | 100/38 | 100/38 | 150/65 | NR | 100/38 |
| ACETIC ANHYDRIDE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ACETONE | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ACRYLONITRILE | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ALCOHOL BUTYL | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ALCOHOL ETHYL | 10 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 |
| ALCOHOL ETHYL | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ALCOHOL ISOPROPYL | 10 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 |
| ALCOHOL ISOPROPYL | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ALCOHOL METHYL | 10 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 |
| ALCOHOL METHYL | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ALCOHOL METHYL ISOBUTYL | -- | NR | NR | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 |
| ALCOHOL SECONDARY BUTYL | -- | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 |
| ALUM | 100 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150-65 | 180/82 | 150/65 | 150/65 |
| ALUM POSTASSIUM | -- | 100/38 | 100/38 | 100/38 | 100/38 | 120/49 | 150/65 | 100/38 | 100/38 |
| ALUMINUM CHLORIDE | 10 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | 100/38 | 180/82 | NR | 150/65 |
| ALUMINUM HYDROXIDE | 5-20 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | 100/38 | 180/82 | NR | 150/65 |
| ALUMINUM POTASSIUM SULFATE | 100 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 |
| AMMONIA, AQUEOUS | 0-10 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 |
| AMMONIA, GAS | -- | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 100/38 | NR | NR | 100/38 |
| AMMONIUM ACETATE | 25 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| AMMONIUM BICARBONATE | 15 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 150/65 | NR | 120/49 |
| AMMONIUM BISULFITE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| AMMONIUM CARBONATE | 25 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| AMMONIUM CITRATE | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 180/82 | NR | 120/49 |
| AMMONIUM FLUORIDE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| AMMONIUM HYDROXIDE | 5 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| AMMONIUM HYDROXIDE | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| AMMONIUM HYDROXIDE | 20 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| AMMONIUM NITRATE | 15 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| AMMONIUM PERSULFATE | 5-20 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | 150/65 | 180/82 | NR | 150/65 |
| AMMONIUM PHOSPHATE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| AMMONIUM SULFATE | 15 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| ARESENIUS ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| BARIUM ACETATE | 100 | NR | NR | NR | NR | 100/38 | 150/65 | NR | NR |
| BARIUM CARBONATE | 100 | NR | NR | NR | NR | 100/38 | 150/65 | NR | NR |
| BARIUM CHLORIDE | 100 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 100/38 | 150/65 | NR | 100/38 |
| BARIUM HYDROXIDE | 10 | NR | NR | NR | NR | 100/38 | 150/65 | NR | NR |
| BARIUM SULFATE | 100 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| BARIUM SULFIDE | 10 | NR | NR | NR | NR | 100/38 | 150/65 | NR | NR |
| BEER | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| BENZENE | 100 | NR | NR | NR | NR | 100/38 | 150/65 | NR | NR |
| BENZENE IN KEROSENE | 5 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| BENZENE SULFURIC ACID | 5-20 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 100/38 | 150/65 |
| BENZOIC ACID | 5-20 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| O-BENZOYL BENZOIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| BENZYL ALCOHOL | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | 100/38 | NR | NR |
| BENZYL CHLORIDE | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | 100/38 | NR | NR |
| BORAX | 5-20 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 |
| BRASS PLATING SOLUTION | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| BUTYL ACETATE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| BUTYRIC ACID | 5-30 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| BUTYLENE GLYCOL | 100 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 |
| CADMIUM CHLORIDE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| CADMIUM CYANIDE PLATING | -- | NR | 120/40 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| CALCIUM BISULFITE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| CALCIUM CARBONATE | 10 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| CALCIUM CHLORIDE | 10 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| CALCIUM CHLORATE | 10 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| CALCIUM HYDROXIDE | 5-20 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 100/38 | 150/65 | NR | 100/38 |
| CALCIUM HYPOCHLORITE | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| CALCIUM NITRATE | 5 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120-49 | 150/65 |
| CALCIUM SULFATE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 |
| CALCIUM SULFITE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| CAPRYLIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| CARBON DIOXIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| CARBON DISULFIDE | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| CARBON MONOXIDE GAS | -- | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 100/38 | 150/65 |
| CARBON TETRACHLORIDE | 100 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 120/49 | NR | 100/38 |
| CARBONIC ACID | 10 | 100/38 | 120/49 | 100/38 | 120/49 | 120/49 | 150/65 | 100/38 | 120/49 |
| CARBON METHYL CELLULOSE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |



Chemical Compatibility

| Chemical Environment | Concentration | Pultruded Flowgrip® | | Supergrate™ | | Supergrate™ | | Pultex® | |
|--------------------------|---------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| | | Polyester | Vinyl Ester | Polyester | Vinyl Ester | Molded Grating | Vinyl Ester | Standard Structural | Standard Structural |
| | | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | 1500/1525 Srs. Temp Max. F/C | 1625 Srs. Temp Max. F/C |
| CASTOR OIL | 100 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 |
| CHLORINATED WAX | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 150/65 | NR | 120/49 |
| CHLORINE DIOXIDE/AIR | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| CHLORINE DIOXIDE/WET GAS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| CHLORINE DRY GAS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| CHLORINE WET GAS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| CHLORINE LIQUID | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| CHLORINE WATER | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| CHLOROACETIC ACID | 0-50 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 |
| CHLOROBENZENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| CHLOROFORM | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| CHLOROSULFONIC ACID | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| CHROMIC ACID | 5 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 100/38 | 150/65 | NR | 100/38 |
| CHROMIC ACID | 20 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| CHROMIC ACID | 30 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| CHROMIUM SULFATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| CITRIC ACID | 5-30 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 |
| COCONUT OIL | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| COPPER CHLORIDE | 5 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 |
| COPPER CYANIDE | 5 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 |
| COPPER FLUORIDE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| COPPER NITRATE | -- | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR |
| COPPER BRITE PLATING | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| COPPER PLATING SOLUTION | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| COPPER MATE DIPPING BATH | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| COPPER PICKLING BATH | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| COPPER SULFATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| CORN OIL | 100 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| CORN STARCH-SLURRY | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| CORN SUGAR | 100 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | 150/65 | 180/82 | NR | 150/65 |
| COTTONSEAD OIL | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| CRUDE OIL | 100 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | 150/65 | 180/82 | NR | 150/65 |
| CYCLOHEXENE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| CYCLOHEXENE VAPOR | -- | NR | NR | NR | NR | 100/38 | 150/65 | NR | NR |
| DEIONIZED WATER | -- | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 |
| DETERGENTS SULFONATED | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| DI-AMMONIUM PHOSPHATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| DIBROMOPHENOL | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| DIBUTYL ETHER | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| DICHLORO BENZENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| DICHLOROETHYLENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| DIETHYLENE GLYCOL | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| DIETHYL ETHER | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| DIMETHYL PHTHALATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| DIETHYL PHTHALATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| DIPROPYLENE GLYCOL | 100 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| DODECYL ALCOHOL | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| ESTER FATTY ACIDS | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| ETHYL ACETATE | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ETHYL BENZENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ETHYL ETHER | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ETHYLENE GLYCOL | 100 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 100/38 | 150/65 |
| ETHYLENE DICHLORIDE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| FATTY ACIDS | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| FERRIC CHLORIDE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| FERRIC NITRATE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| FERRIC SULFATE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| FERROUS CHLORIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| FERROUS NITRATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| FERROUS SULFATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| 8-8-8 FERTILIZER | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| FLUOBORIC ACID | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| FLUOSILICIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| FORMALDEHYDE | 5-30 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| FORMIC ACID | 25 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 120/49 | NR | 100/38 |
| FUEL GAS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| FUEL OIL | 100 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 100/38 | 120/49 | NR | 100/38 |
| GAS NATURAL | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| GASOLINE AUTO | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| GASOLINE AVIATION | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| GASOLINE ETHYL | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |



Chemical Compatibility

| Chemical Environment | Concentration | Pultruded Flowgrip [®] | | Supergrate [™] Pultruded Grating | | Supergrate [™] Molded Grating | | Pultex [®] Standard Structurals | |
|------------------------------|---------------|---------------------------------|------------------|--|------------------|---|------------------|---|------------------|
| | | Polyester | Vinyl Ester | Polyester | Vinyl Ester | Polyester | Vinyl Ester | 1500/1525 Srs. | 1625 Srs. |
| | | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C |
| GASOLINE SOUR | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| GLUCONIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| GLUCOSE | 100 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 |
| GLYCERIN | 100 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 180/82 |
| GLYCOL ETHYLENE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| GLYCOL PROPYLENE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| GLYCOLIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| GOLD PLATING SOLUTION | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| HEPTANE | 100 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 120/49 | 180/82 | 100/38 | 150/65 |
| HEXANE | 100 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 120/49 | 180/82 | 100/38 | 150/65 |
| HEXALENE GLYCOL | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| HYDRAULIC FLUID | 100 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 150/65 | NR | 120/49 |
| HYDROBROMIC ACID | 5-50 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 120/49 | 180/82 | 100/38 | 150/65 |
| HYDROCHLORIC ACID | 10-30 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| HYDROCYANIC ACID | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| HYDROFLUORIC ACID | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| HYDROFLOUSILICIC ADIC | 10 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| HYDROZINE | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| HYDROGEN BROMIDE , DRY | -- | NR | NR | NR | NR | 100/38 | 150/65 | NR | NR |
| HYDROGEN BOMIDE, WET GAS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| HYDROGEN CHLORIDE, DRY GAS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| HYDROGEN CHLORIDE, WET GAS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| HYDROGEN PEROXIDE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| HYDROGEN SULFIDE, DRY | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| HYDROGEN SULFIDE AQUEOUS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| HYDROGEN FLUORIDE VAPORS | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| HYDROSULFITE BLEACH | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| HYPOCHLORUS ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| IRON PLATING SOLUTION | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| IRON AND STEEL CLEANING BATH | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| ISOPROPYL AMINE | -- | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 |
| ISOPROPYL PALMITATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| JET FUEL | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| KEROSENE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| LACTIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| LAUROYL CHLORIDE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| LAURIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| LEAD ACETATE | 100 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| LEAD CHLORIDE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 |
| LEAD NITRATE | 10 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 100/38 | 150/65 | NR | 100/38 |
| LEAD PLATING SOLUTION | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| LEVULINIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| LINSEED OIL | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| LITHIUM BROMIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 106/71 | 150/65 | 160/71 |
| LITHIUM CHLORIDE | 25 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| LITHIUM SULFATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| LITHIUM HYDROXIDE | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| MAGNESIUM BISULFITE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| MAGNESIUM CARBONATE | 10 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 180/82 | 100/38 | 150/65 |
| MAGNESIUM CHLORIDE | 10 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 120/49 | 180/82 | 100/38 | 150/65 |
| MAGNESIUM HYDROXIDE | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| MAGNESIUM NITRATE | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| MAGNESIUM SULFATE | 10 | 100/38 | 120/49 | 100/38 | 120/49 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 120/49 |
| MALEIC ACID | 100 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 |
| MERCURIC CHLORIDE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 100/38 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| MERCUROUS CHLORIDE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| METHANOL | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| METHYLENE CHLORIDE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| METYL ETHYL KETONE @ 120F | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| METHYL ISOBUTYL CARBITOL | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| METHYL ISOBUTYL KETONE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| MIETHYL STYRENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| MINERAL OIL | 100 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 |
| MOLYBDENUM DISULFIDE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| MONOCHLORIC ACETIC ACID | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| MONOETHANOLAMINE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| MOTOR OIL | 100 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 |
| MYRISTIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| NAPTHA | 100 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 |
| NICKEL CHLORIDE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 450/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| NICKEL NITRATE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |



Chemical Compatibility

| Chemical Environment | Concentration | Pultruded Flowgrip® | | Supergrate™ Pultruded Grating | | Supergrate™ Molded Grating | | Pultex® Standard Structurals | |
|---|---------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| | | Polyester Temp Max. F/C | Vinyl Ester Temp Max. F/C | Polyester Temp Max. F/C | Vinyl Ester Temp Max. F/C | Polyester Temp Max. F/C | Vinyl Ester Temp Max. F/C | 1500/1525 Srs. Temp Max. F/C | 1625 Srs. Temp Max. F/C |
| MICKEL PLATING: (8% Lead, 8% Fluoboric Acid, .4% Boric Acid) | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| NICKEL PLATING: (11% Nickel Sulfate, 2% Nickel Chloride, 1% Boric Acid) | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| NICKEL PLATING: (44% Nickel Sulfate, 4% Ammonium Chloride, 4% Boric Acid) | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| NICKEL SULFATE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| NITRIC ACID | 5-30 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | 120/49 | 150/65 | NR | 100/38 |
| NITRIC ACID FUMES | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| NIBROBEBZENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| OCTONOIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| OIL, SOUR CRUDE | 100 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 150/65 | NR | 120/49 |
| OIL, SWEET CRUDE | 100 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 150/65 | NR | 120/49 |
| OLEIC ACID | 100 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| OLEUM (FUMING SULFURIC) | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| OLIVE OIL | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| OXALIC ACID | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| PEROXIDE BLEACH: (2% Sodium Peroxide, -96% 0.25% Epsom Salts, 5% Sodium Silicate 42 Be, 1.4% Sulfuric Acid 66 Be) | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| PHENOL | 10 | NR | NR | NR | NR | NR | 120/49 | NR | NR |
| PHENOL SULFONIC ACID | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| PHOSPHORIC ACID | 5-50 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 120/49 | 180/82 | 100/38 | 150/65 |
| PHOSPHORIC ACID FUMES | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| PHOSPHOROUS | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| PENTOXIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| PHOSPHOROUS TRICHLORIDE | 100 | NR | NR | NR | NR | NR | 120/49 | NR | NR |
| PHTHALIC ACID | 100 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| PICKLING ACIDS: (Sulfuric And Hydrochloric) | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| PICRIC ACID ALCOHOLIC | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| POLYVINYL ACETATE LATEX | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| POLYVINYL ALCOHOL | 100 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 120/49 | NR | 100/38 |
| POLYVINYL CHLORIDE LATEX With 35 (Parts Dop) | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| POTASSIUM ALUMINUM SULFATE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| POTASSIUM BICARBONATE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| POTASSIUM BROMIDE | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| POTASSIUM CARBONATE | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 150/65 | 180/82 | NR | 120/49 |
| POTASSIUM CHLORIDE | 100 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 150/65 | NR | 120/49 |
| POTASSIUM DICHROMATE | 100 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 100/38 | 180/82 | NR | 120/49 |
| POTASSIUM FERRICYANIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| POTASSIUM FERROCYANIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| POTASSIUM HYDROXIDE | 10 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | 120/49 | 180/82 | NR | 150/65 |
| POTASSIUM NITRATE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| POTASSIUM PERMANGANTE | 100 | 100/38 | 150/65 | 100/38 | 150/65 | 120/49 | 180/82 | 100/38 | 150/65 |
| POTASSIUM PERSULFATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| POTASSIUM SULFATE | 10 | 120/49 | 150/65 | 120/49 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 120/49 | 150/65 |
| PROPIONIC ACID | 1-50 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| PROPIONIC ACID | 50-100 | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| PROPYLENE GLYCOL | 100 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 180/82 | 150/65 | 150/65 |
| PULP PAPER MILL EFFLUENT | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| PYRIDINE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| SALICYLIC ACID | -- | NR | 140/60 | NR | 140/60 | NR | 140/60 | NR | 140/60 |
| SEA WATER | -- | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 150/65 |
| SEWAGE TREATMENT | -- | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 |
| SEBACIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SELENIOS ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SLIVER NITRATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SILVER PLATING SOLUTION: (4% Sliver Cyanide, 7% Potassium Cyanide, 5% Sodium Cyanide, 2% Potassium Carbonate) | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SOAPS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM ACETATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM BENZOATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |



Chemical Compatibility

| Chemical Environment | Concentration | Pultruded Flowgrip® | | Supergrate™ Pultruded Grating | | Supergrate™ Molded Grating | | Pultex® Standard Structural | |
|--|---------------|---------------------|------------------|----------------------------------|------------------|-------------------------------|------------------|--------------------------------|------------------|
| | | Polyester | Vinyl Ester | Polyester | Vinyl Ester | Polyester | Vinyl Ester | 1500/1525 Srs. | 1625 Srs. |
| | | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C | Temp Max. F/C |
| SODIUM BICARBONATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM BIFLUORIDE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM BISULFATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM BISULFITE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM BROMATE | -- | 150/65 | 140/60 | 150/65 | 140/60 | 150/65 | 140/60 | 150/65 | 140/60 |
| SODIUM BROMIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM CARBONATE | 0-25 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM CHLORATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM CHLORIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM CHLORITE | 25 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM CHROMATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM CYANIDE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM DICHROMATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM DI-PHOSPHATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM FERRICYANIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM FLUORIDE | -- | NR | 160/71 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| SODIUM FLOURO SILICATE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| SODIUM HEXAMETAPHOSPHATES | -- | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 |
| SODIUM HYDROXIDE | 0-5 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 |
| SODIUM HYDROXIDE | 5-25 | NR | 100/38 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 |
| SODIUM HYDROXIDE | 50 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 |
| SODIUM HYDROSULFATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM HYPOCHLORITE | 10 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 160/71 | NR | 120/49 |
| SODIUM LAURYL SULFATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 150/65 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM MONO-PHOSPHATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM NITRATE | -- | 150/65 | 160/70 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM SILICATE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 150/65 | NR | 120/49 |
| SODIUM SULFATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM SULFIDE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 150/65 | NR | 120/49 |
| SODIUM SULFITE | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 150/65 | NR | 120/49 |
| SODIUM TETRA BORATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SODIUM THIOCYANATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM THIOSULFATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM TRIPOLYPHOSPHATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM XYLENE SULFONATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM SOLUTIONS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SODIUM CRUDE OIL | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SOVA OIL | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| STANNIC CHLORIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| STANNOUS CHLORIDE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| STEARIC ACID | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| STYRENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| SUGAR, BEET AND CANE LIQUOR | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SUGAR, SUCROSE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SULFAMIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SULFANILIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SULFATED DETERGENTS | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SULFUR DIOXIDE, WET OR DRY | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SULFUR, TRIOXIDE/AIR | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SULFURIC ACID | 0-30 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SULFURIC ACID | 30-50 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| SULFURIC ACID | 50-70 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| SULFUROUS ACID | 10 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 |
| SUPERPHOSPHORIC ACID (76% p205) | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| TALL OIL | -- | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 | NR | 150/65 |
| TANNIC ACID | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | 120/49 | 150/65 | NR | 120/49 |
| TARTARIC ACID | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| THIONYL CHLORIDE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| TIN PLATING SOLUTION: (18% Stannous Fluoroborate, 7% Tin, 9% Fluoroboric Acid, 2% Boric Acid) | -- | NR | NR | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| TOLUENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| TOLUENE SOLFONIC ACID | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| TRANSFORMER OILS: (Mineral Oil Types, Chloro-phenyl Types) | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| TRICHLOR ACETIC ACID | 50 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| TRICHLORETHYLENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| TRICHLOROPENOL | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |



Chemical Compatibility

| Chemical Environment | Concentration | Pultruded Flowgrip® | | Supergrate™ Pultruded Grating | | Supergrate™ Molded Grating | | Pultex® Standard Structurals | |
|--|---------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| | | Polyester Temp Max. F/C | Vinyl Ester Temp Max. F/C | Polyester Temp Max. F/C | Vinyl Ester Temp Max. F/C | Polyester Temp Max. F/C | Vinyl Ester Temp Max. F/C | 1500/1525 Srs. Temp Max. F/C | 1625 Srs. Temp Max. F/C |
| TRICRESYL PHOSPHATE +A618 | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| TRIDECYLBENZENE SULFONATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| TRISODIUM PHOSPHATE | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| TURPENTINE | -- | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 | NR | 100/38 |
| UREA | -- | NR | 140/60 | NR | 140/60 | NR | 140/60 | NR | 140/60 |
| VEGETABLE OILS | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| VINEGAR | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| VINYL ACETATE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| WATER: | | | | | | | | | |
| DEIONIZED | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| DEMINERALIZED | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| DISTILLED | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| FRESH | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SALT | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| SEA | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| WHITE LIQUOR (Pulp Mill) | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| XYLENE | -- | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR | NR |
| ZINC CHLORATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| ZINC NITRATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |
| ZINC PLATING SOLUTION: (9% Zinc Cyanide, 4% Sodium Cyanide, 9% Sodium Hydroxide) | -- | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 | NR | 120/49 |
| ZINC PLATING SOLUTION: (49% Zinc, Fluoroborate, 5% Ammonium Chloride, 6% Ammonium Fluoroborate) | -- | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 | NR | 160/71 |
| ZINC SULFATE | -- | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 | 150/65 | 160/71 |

Chemical Compatibility information is based on full immersion laboratory tests and resin manufacturers' data. In some environments, splashing may lead to further corrosion than indicated due to the evaporation of water. Regular washdown is recommended in these situations. All data represents the best available information, is believed to be correct, and is not a warranty of product performance. User tests are recommended to determine actual suitability of service, for which CP will gladly supply grating samples. CP does not take responsibility for design or suitability of materials for service intended, nor will CP be held liable for consequential or special damages due to defective material or workmanship including, without limitation, labor charge and/or other expenses of damage to properties resulting from loss of materials or profits, or increased expenses of operation.

These are expected typical values. Depending on the individual resin formulation/fiber volume of the composite, additional testing may be needed.

--" = All Concentrations

"NR" = Not Recommended.